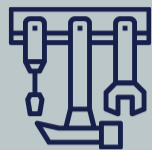


VADEMECUM REALIZZAZIONE PLASTICO

1. Per ogni progetto discutere con il personale la tecnica di realizzazione per eventuali consigli e istruzioni
2. E' necessario inviare una mail con i file impostati secondo le seguenti istruzioni in cui va specificato anche lo spessore del materiale e un recapito telefonico. Gli appuntamenti saranno assegnati secondo l'ordine cronologico di arrivo della mail
3. Il materiale di lavoro deve essere portato dallo studente in laboratorio



Gli *utensili* esposti sulla parete possono essere presi in prestito ma una volta utilizzati vanno appositamente *sistemati*



Chiedere sempre *aiuto* al personale se non si è mai usato un attrezzo



Trapano a colonna, mola, trapano a mano, avvitatore, seghetto alternativo, filo a caldo possono essere utilizzati *previa autorizzazione*



Sega a nastro, sega circolare, pantografo, CNC, stampante 3D, taglierina laser sono ad uso esclusivo del *personale tecnico*



Se necessario il *plastico può essere* lasciato in laboratorio allegando il proprio nome e numero di telefono e avvisando il personale

TAGLIO LASER



Preparare un file 2D in formato **.dxf (2004)** o **.ai** per ogni foglio da tagliare ricordando che la dimensione massima per foglio è **1180x1180 mm** e che l'unità di misura del disegno deve essere sempre in **millimetri**. Bisogna orientare il foglio in *verticale* qualora abbia un formato rettangolare, lasciare un *bordo di 10 mm* dalla fine del foglio e disegnare sul *modello* non sul layout.

Utilizzare i seguenti layers con i seguenti colori:

- LAYER SAGOMA : **bianco**, per il formato del foglio da tagliare
- LAYER INCISIONE: **verde**, tutto ciò che andrà inciso
- LAYER TAGLIO: **rosso**, tutto ciò che andrà tagliato

Tutti i layer non necessari devono essere eliminati

Evitare che ci siano linee sovrapposte e disegnare esclusivamente con polilinee

- esplodere il disegno, usare il comando **_OVERKILL** e successivamente il comando **UNISCI** per ogni layer
- per far sì che anche i testi siano polilinee usare il comando **TXTEXP**
- esplodere gli oggetti che fanno parte di una serie



POLILINEA

STAMPANTE 3D



Preparare un file in formato **.stl** ed inviare anche il file in **.3dm**

L'unità di misura del file deve essere sempre *millimetri*

Verificare che le mesh siano chiuse

N.B. In funzione della stampante che verrà utilizzata varia sia il formato del file che il diametro del filamento. Si ricorda quindi di informarsi presso il personale di laboratorio

FRESATRICE CNC



Preparare un file in formato **.dxf (2004)**

L'unità di misura del file deve essere sempre *millimetri*

Utilizzare solo *linee* e *polilinee* ricordando che nelle parti da scavare le polilinee devono essere chiuse e di evitare la sovrapposizioni di linee sullo stesso layer

N.B. Per quanto riguarda il formato del materiale, questo deve avere **3 cm** in più per lato

